

## Istruzioni di montaggio per il posizionamento di macchine sugli ancoraggi per carichi pesanti DK Nivell per sottocolatura

### I N D I C E

1. Ancoraggio per carichi pesanti DK Nivell
2. Lavori preliminari
3. Impostazioni preliminari ancoraggio per carichi pesanti DK
4. Mezzi ausiliari necessari
5. Materiale fuso
6. Montaggio macchina



# 1. ANCORAGGIO PER CARICHI PESANTI DK NIVELL

## Dati tecnici cunei di livellamento di precisione DK

		DK-2/10	DK-2	DK-3	DK-4
Carico massimo regolabile	kN	120	150	250	400
Corsa di regolazione di precisione	mm	10	7	7	9
Coppia per vite di regolazione per 10 Kn	Nm	6	4	6	5
Coppia per vite di regolazione con carico massimo regolabile	Nm	72	60	150	200
Spostamento in altezza per ciascuna rotazione della vite di regolazione	mm	0,546	0,375	0,444	0,375
Flessibilità/Rigidezza	N/μm	5.000	5.000	6.000	7.500
Peso della versione base	kg	6,3	6,3	8	21

## Avvertenze importanti per la sollecitazione della serie DK con barra di ancoraggio

		M20	M24	M30	M36
Coppia sul dado di fondazione per kN	Nm	3,4	4	5	6
Forza di pretensione per dado di fondazione stretto manualmente	kN	38	40	50	53
Coppia sul dado di fondazione stretto manualmente	Nm	129,2	160	250	318
Coppia sul dado di fondazione con limite d'inserimento					
Vite ad espansione Wellenstein	Nm	275	460	910	1.590
Forza di pretensione con limite d'inserimento vite ad espansione Wellenstein	kN	81	115	185	265

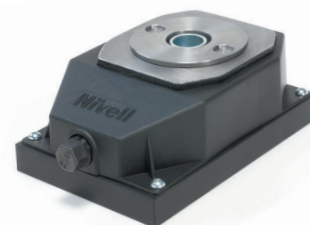
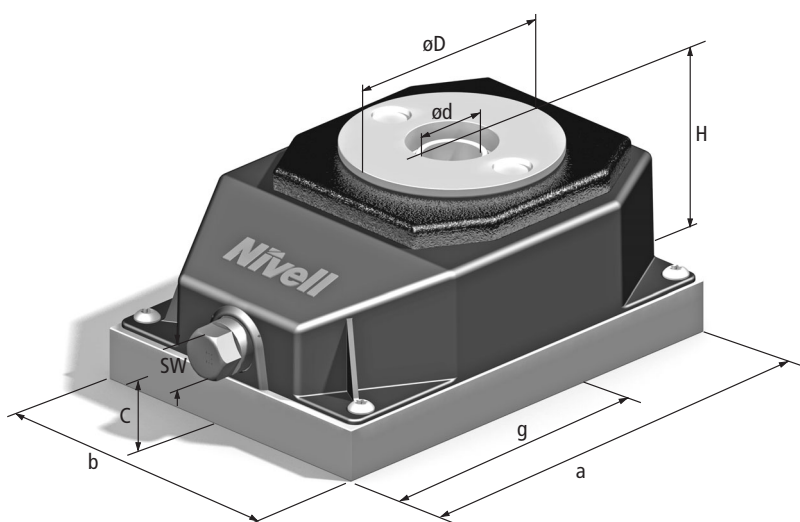
Per il rispetto del carico massimo regolabile non considerare solo il carico percentuale della macchina. La somma di tutti i carichi, tra cui il carico percentuale della macchina, i carichi dinamici, i carichi variabili, le pretensioni della vite Wellenstein (barra di ancoraggio) non deve

superare il carico massimo consentito del cuneo doppio DK.

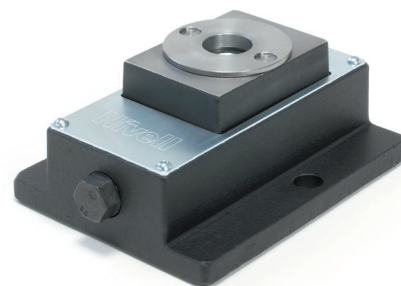
Inoltre si deve tenere conto che durante la procedura di livellamento viene esercitato generalmente più peso su un punto rispetto al carico percentuale della macchina.

## Dati cuneo di livellamento di precisione DK

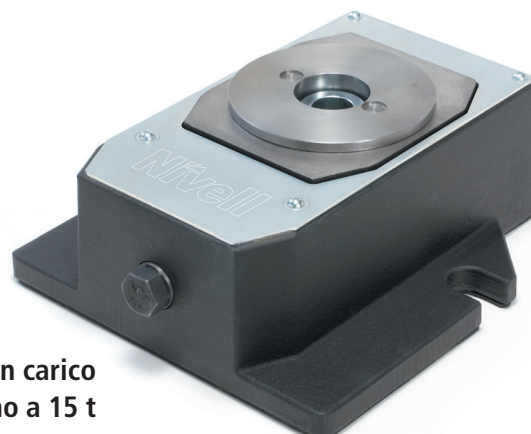
	mm	DK-2 e DK-2/10	DK-3	DK-4
Lunghezza	a	175	200	260
Larghezza	b	120	160	240
Distanza rispetto al centro del foro di passaggio	g	110	113	150
Altezza senza carico in posizione inferiore	H	71	87	102
Altezza centro vite di livellamento	C	33	31	43
Superficie di appoggio sferica	D	80	80	120
Foro centrale	d	≤ 24,5	≤ 31	≤ 36,5
Chiave di regolazione esagonale	SW	17	24	24



DK-4 con carico regolabile fino a 40 t



DK-3 con carico regolabile fino a 25 t



DK-2 con carico regolabile fino a 15 t

## 2. LAVORI PRELIMINARI

- Creare un piano di fondazione con scanalature in una sola operazione. Lasciar asciugare il piano di fondazione il più a lungo possibile. Per ridurre al minimo le contrazioni attendere almeno un mese prima di posizionare la macchina sul piano di fondazione.
- La norma DIN 1045 fornisce informazioni sulla resistenza del calcestruzzo.
- Il piano di fondazione essere privo di polvere e olio. Pulire bene i fori di ancoraggio. Rimuovere i residui delle casseforme e altri materiali.
- Prima di versare la malta bagnare bene i fori di ancoraggio e tenerli bagnati.
- Pulire il lato inferiore della macchina.
- Predisporre il perimetro di colata (fig.3/pos.7).

## 3. IMPOSTAZIONI PRELIMINARI ANCORAGGIO PER CARICHI PESANTI DK

- Impostare l'ancoraggio PER carichi pesanti DK in posizione centrale o, in caso di uso di distanziali D-4 (Fig. 2), lasciare in posizione inferiore.
- Regolare le viti a espansione Wellestein mediante l'anello di regolazione (Fig. 1/Pos. 3) all'altezza della flangia della macchina. L'altezza  $h_1$  (Fig. 1) è data dalla somma dell'altezza del cuneo di livellamento DK e della relativa corsa di regolazione (Fig. 1/Pos. 1) ed eventuali distanziali D-4 (Fig. 2), della bussola di centraggio (Fig. 1/Pos. 2), della flangia della macchina (Fig. 1/Pos. 4) e delle viti (Fig. 1/Pos. 5 – spessori, dadi e dischi a U).

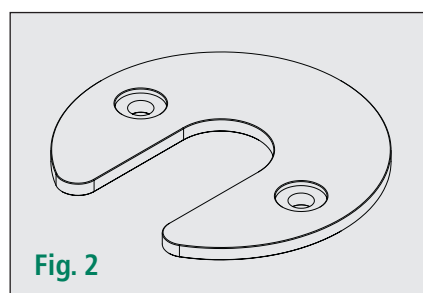
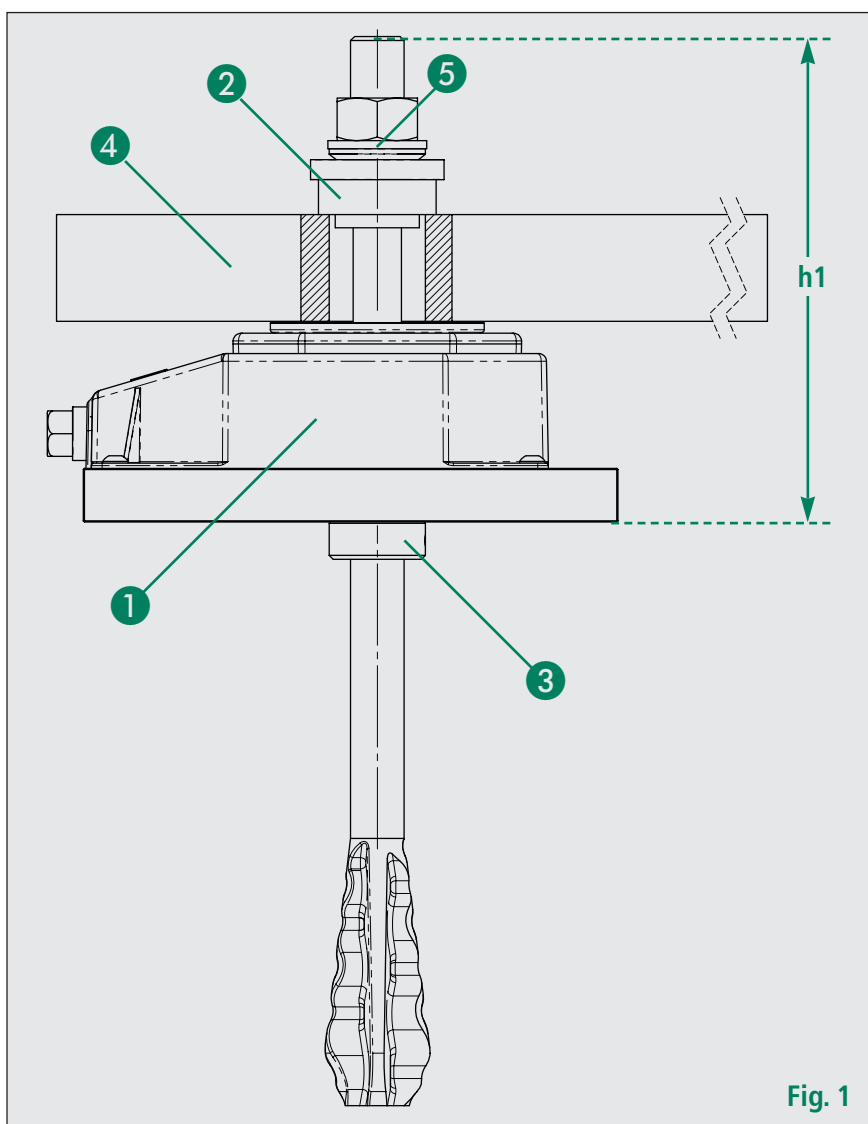


Fig. 2

## 4. MEZZI AUSILIARI NECESSARI

- Predisporre lo schema di fondazione della macchina con la posizione dei fori di ancoraggio.
- Chiavi necessarie: SW17 e SW30 per DK-2/M20, SW24 e SW36 per DK-3/M24 nonché SW24 e SW46 per DK-4/M30.
- Chiave a brugola SW3 per anello di regolazione.
- Bussole di centraggio (Fig. 1 / Pos. 2) per centrare le viti Wellenstein nel foro di base.
- Cunei ausiliari DK (Fig. 3/Pos. 6), blocchi di legno o altri supporti (Fig. 3/Pos. 6).
- Distanziali D-4 (Fig. 2).

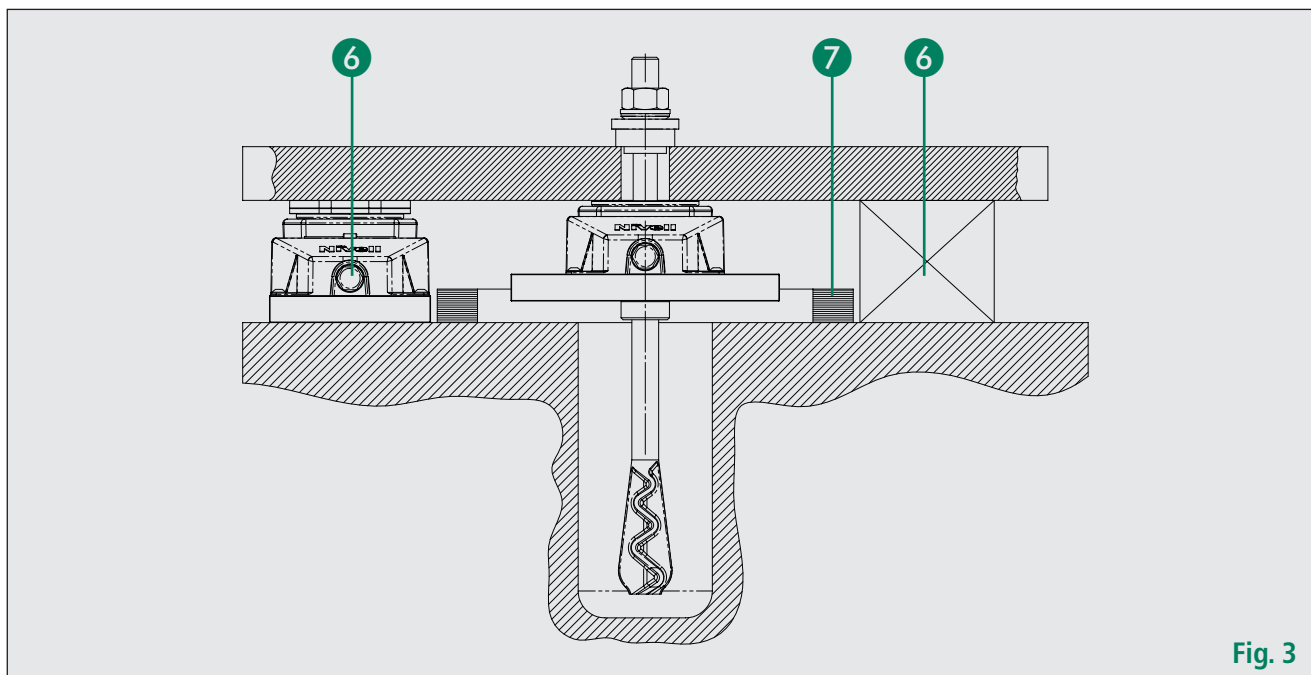


Fig. 3

## 5. MATERIALE FUSO

- Predisporre la colata di malta o cemento. La malta fusa presenta un tempo di presa inferiore (circa 3 giorni). Uso secondo le disposizioni del produttore.

## 6. MONTAGGIO DELLA MACCHINA

Agganciando gli ancoraggi per carichi pesanti DK alla base della macchina

- Sollevare la macchina e spostarla nel luogo previsto. Montare gli ancoraggi per carichi pesanti DK comprensivi di vite Wellenstein:
  - Posizionare la bussola di centraggio (Fig. 1 / Pos. 2) sul foro della macchina
  - Avvitare gli ancoraggi per carichi pesanti DK con vite Wellenstein
  - Posizionare il perimetro di colata (fig. 3/Pos. 7).
- Abbassare la macchina e appoggiarla su cuneo ausiliario o altri blocchi di supporto (Fig. 3/Pos. 6), quindi orientarla in orizzontale. Regolare verticalmente a  $\pm 0,5$  mm
- Coprire gli ancoraggi per carichi pesanti DK con colata di malta o cemento. Verificare che la malta non superi la piastra di base dell'ancoraggio per carichi pesanti. Dopo la presa della malta, 3 giorni circa per la colata di malta e 20 giorni circa per la colata di cemento (rispettare le indicazioni del produttore), è possibile rimuovere il perimetro di colata (Fig. 3/Pos. 7) e i cunei ausiliari o i blocchi di supporto (Fig. 3/Pos. 6). Livellare e rimuovere i cunei ausiliari. Rimuovere i blocchi di supporto sollevando leggermente la macchina con l'ancoraggio per carichi pesanti DK.
- Allentare la vite per la procedura di livellamento verticale e rimuovere la bussola di centraggio (Fig. 1 / Pos. 2). Ora è possibile livellare la macchina. Montare e serrare il disco sferico / rondella conica, i dischi a U e i dadi. Se necessario regolare leggermente verso l'alto.